

Produktinformation:

Fire Guard Heat 568

Silikatbaserat Pannkitt**Produktbeskrivning & användning:**

Fireguard Heat 568, ett silikatbaserat pannkitt som används för limning och skarvning av sprickor och mellanrum kring skorstenar, eldstäder, spisar och kaminer.

Fireguard Heat 568 kan användas till limning av glasfiberpackningar i ugn- och kaminluckor och till reparation av avgasrör på bilar och motorcyklar.

Fireguard Heat 568 konsistens gör den lätt att trycka ut lätt och krackelerar inte efter hårdning. Den ger en snabb genomhårdning och tål värmepåverkan på upp till 1200 °C

Fireguard Heat 568 får inte användas som en rörelsefog.



Medlem av SFR Svenska Fogbranschens Riksförbund.

Fysikaliska / Kemiska data:**Fogmassa:**

Typ:

Vattenlösliga silikater

Konsistens:

Lättarbetad, tixotrop pasta

Hållbarhet:

1 år i öppnat emballage vid torr och sval förvaring.

Förpackning:

Artikelnummer	Kulör	Emballage
56835	Svart	300 ml patron

Härdad fogmassa:

Hårdhet:

Härdar hårt upp

Elasticitet:

0 %

Beständighet:

Temperatur: -20 °C till +1200 °C

Bruksanvisning:

- Förberedning av underlag:** Fogsidorna ska vara rena, torra, fria från släppmedel, fett, damm och lösa partiklar. Vi rekommenderar en grundlig rengöring med stålborste, slipning eller avfettning med lösningsmedel. På starkt sugande ytor sprayas en fin vattendimma omedelbart innan limning.
- Appliceringsförhållanden:** Kan appliceras vid temperaturer från +5 °C till +40 °C och en relativ luftfuktighet på minimum 30 %.
- Applicering:** Fogmassan appliceras med hjälp av handfogpistol eller tryckluftpistol. Efter applicering trycks fogmassan i god kontakt med häftytorna med en vattenmättad fogpinne och glättas därefter jämn med fogpinnen.
Vid limning av glasfiberpackning i kaminer appliceras produkten i en limsträng på 1 mm tjocklek och i samma bredd som packningen. Pressa packningen i god kontakt med limmet, men undvik att limmet tränger igenom glasfibern.
Produkten ska torka i minimum 24 timmar. Kaminen värms upp långsamt så att eventuellt överskjutande vatten avdunstar från produkten.
Vid reparation av hål i avgasrör appliceras ett 1 - 2 mm tjockt lag Fireguard Heat 568 runt hålet. Lägg i en glasfiberstrimma, som trycks i god kontakt med kittet. Applicera ännu ett lag kitt och jämna till ytan med en våt fogpinne. Reparationen ska torka i minimum 24 timmar innan belastning. Det kan förekomma en svag lukt vid första uppvärmningen av avgasröret.
- Härdning:** 1 dygn vid 23 °C och 50 % RF.
Fogmassan härdar långsammare vid lägre temperaturer och lägre luftfuktighet.
- Rengöring:** Verktyg rengörs med en torr trasa. Härdat pannkitt kan endast avlägsnas mekaniskt. Händer och hud tvättas med tvål och vatten.

Säkerhet:

Se produktens säkerhetsdatablad

Vår information är baserad på omfattande laboratorieförsök som har till syfte att hjälpa användaren att hitta bästa möjliga produkt och arbetsmetod. Eftersom användarens arbetsförhållande ligger utanför vår kontroll, kan vi inte ta på oss ansvaret för slutresultatet vid produktens användning. Upplysningarna i detta produktinformationsblad är vägledande typiska värden och inte produktspecifikationer. I övrigt hänvisar vi till våra allmänna försäljnings- och leveransvillkor.

DANA LIM SVERIGE AB – KØBENHAVNSVEJ 220 – DK-4600 KØGE – DANMARK
TEL: 046-570 70 – INFO@DANALIM.SE