Passande skruvmejsel för olika skruvar

Maskinskruv

Raka spår

Mejseltjocklek × mejselbredd mm	För Metriska skruvar M				För Unified skruvar UNC		
	MCS	MSCS	MFS	MKFS	ULCS	UFS	UKFS
0,4×2,5	M 1,6	M 1,6	M 1,6	M 1,6	–	–	–
0,5×3 (0,5×3,5)	M 2	M 2	M 2	M 2	–	–	–
0,6×3,5 (0,6×4)	M 2,5	M 2,5	M 2,5	M 2,5	–	–	–
0,8×4 (0,8×5,5)	M 3	M 3	M 3	M 3	Nr 5	Nr 5	Nr 5
1,0×5,5 (1,0×6,5)	M 3,5	M 3,5	M 3,5	M 3,5	Nr 6, 8	Nr 6, 8	Nr 6, 8
1,2×6,5	M 4	M 4	M 4	M 4	Nr 10, 12	Nr 10, 12	Nr 10, 12
1,2×8	M 5	M 5	M 5	M 5	–	–	–
1,6×10	M 6	M 6	M 6	M 6	¼	¼	¼
2,0×12 (2×13)	M 8	M 8	M 8	M 8	5⁄16, 3⁄8, ½	5⁄16, 3⁄8, ½	5⁄16, 3⁄8, ½
2,5×14 (2,5×16)	M 10	M 10	M 10	M 10	5⁄8, ¾	5⁄8, ¾	5⁄8, ¾

Mejseldimensioner inom parentes avser äldre standard.

Kryss-spår (Phillips och Pozidriv/Supadriv)

Kryss-spår nr	För Metriska skruvar M			För Unified skruvar UNC		
	MRX	MFX	MFKX	URX	UFX	UKFX
0	M 1,6 M 2	M 1,6 M 2	M 1,6 M 2			
1	M 2,5 M 3	M 2,5 M 3	M 2,5 M 3			
2	M 3,5 M 4 M 5	M 3,5 M 4 M 5	M 3,5 M 4 M 5	Nr 5 Nr 6 Nr 8 Nr 10	Nr 5 Nr 6 Nr 8 Nr 10	Nr 5 Nr 6 Nr 8 Mr 10
3	M 6	M 6	M 6	Nr 12 ¼	Nr 12 ¼	Nr 12 ¼
4	M 8 M 10	M 8 M 10	M 8 M 10	5⁄16 3⁄8 7⁄16 ½	5⁄16 3⁄8 7⁄16 ½	5⁄16 3⁄8 7⁄16 ½